

УТВЕРЖДАЮ:
И. о. главного инженера
филиала «Шатурская ГРЭС»
ПАО «Юнипро»
Я. В. Торбин
«___» _____ 2021 г.

(подпись)

Технические требования

На поставку электромагнитного клапана типа AC-N8500, катушка 48V UNIVER.

Наименование. Клапан электромагнитный AC-N8500, катушка 48V UNIVER для замены на энергоблоке №7 для нужд филиала «Шатурская ГРЭС» ПАО «Юнипро».

1. Технические характеристики.

Согласно Приложения №1 к ТТ;

2. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам

Согласно Приложения №1 к ТТ;

3. Общие технические требования.

Вся поставляемая арматура должна иметь сертификаты соответствия требованиям законодательства в области промышленной безопасности РФ Федеральный Закон РФ № 116-ФЗ от 21.07.97 г «О промышленной безопасности опасных производственных объектов».

Продукция должна отвечать требованиям безопасности в соответствии требованиям Технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013 от 02.07.2013) и Технического регламента Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011 от 18.11.2011), и быть представлена в форме сертификатов и деклараций.

Продукция должна быть снабжена соответствующими документами (установленными для данного вида продукции), надлежащим образом подтверждающими ее безопасность. Продукция должна быть безопасной для жизни, здоровья, имущества Покупателя и окружающей среды при обычных условиях ее использования, хранения, транспортировки и утилизации.

Срок поставки: до 01.03.2022 г.

4. Условия эксплуатации.

Согласно Приложения №1 к ТТ

5. Требования к поставляемой продукции (сведения о новизне).

Поставляемая продукция должна быть новой, выпуска не позднее 2021 года (продукцией, которая не была в употреблении, в ремонте, в том числе которая не была восстановлена, у которого не была осуществлена замена составных частей, узлов, элементов, не были восстановлены потребительские свойства).

Возможна поставка после консервации (не более 2 лет), подтвержденная документально. Не допускается поставка арматуры со следами коррозии.

Поставляемый Товар должен принадлежать Поставщику на праве собственности, не должен быть заложен, являться предметом ареста, свободен от прав третьих лиц, ввезён на территорию Российской Федерации с соблюдением всех установленных законодательством Российской Федерации требований.

6. Требования к надежности.

Согласно Приложения №1 к ТТ;

7. Требования к маркировке продукции

Согласно Приложения №1 к ТТ;

8. Требования к приёмке:

-В соответствии с техническими требованиями и сопровождающими документами.

-В соответствии с Федеральным Законом РФ № 116-ФЗ от 21.07.97 г «О промышленной безопасности опасных производственных объектов».

-Отсутствие механических повреждений, связанных с нарушением транспортировки;

- Приёмка продукции по количеству и качеству производится в соответствии с Инструкциями о порядке приемки продукции производственно-технического назначения и товаров народного потребления № П-6 и № П-7, установленных Постановлением Госарбитража с последующими изменениями.

-После поставки продукции Заказчик проводит входной контроль поставляемого оборудования согласно Регламенту приемки работ и оборудования по качеству и количеству при выполнении работ по ремонту, техническому перевооружению и реконструкции. СТО № УРиТП-Р-4.0.

-При проведении входного контроля проверяется сопроводительная документация: наличие полного комплекта документов (Чертежи, технические паспорта, сертификаты, руководства по монтажу, эксплуатации, техническому обслуживанию). Поставка в соответствии с техническими требованиями.

- Доставка оборудования должна осуществляться до склада заказчика.

-В случае поставки арматуры ненадлежащего качества Изготовитель (Поставщик) обязан устранить дефекты или заменить задвижки в течение 10 календарных дней.

- Право собственности на оборудование и риск его случайной гибели или повреждения переходит от Поставщика к Заказчику в момент сдачи-приемки поставляемого оборудования.

- В случае форс-мажорных обстоятельств, замедляющих ход исполнения условий Договора против установленного срока, Поставщик обязан немедленно поставить в известность Заказчика.

9. Требования к изготовителю (поставщику).

- Поставщик должен являться официальным дилером или изготовителем арматуры.
- Опыт изготовления арматуры заводом не менее 5 лет.
- Поставщик должен иметь положительный опыт поставки аналогичного оборудования (в том числе, для предприятий ТЭК и ТЭС) не менее 3-х лет.
- Поставщик должен иметь положительные отзывы, референции, поставки подобного оборудования в предыдущие годы;
- Поставщик должен гарантировать поставку качественного товара с указанием сроков эксплуатации, с соблюдением сроков поставки;
- Наличие у изготовителя сертифицированной системы менеджмента качества производства.
- наличие действующей аккредитации в базе поставщиков ПАО «Юнипро»
- Предоставление документов, подтверждающих его полномочия на поставку продукции, если он не является её производителем (копии дистрибьюторских или дилерских соглашений, оригиналы писем производителей продукции в адрес заказчика, предоставляющие участнику запроса предложений право на предложение этой продукции)

10. Перечень документации.

- Сертификат качества завода-изготовителя.
- Комплект приемо-сдаточной документации (на русском языке):
- паспорт на арматуру
 - руководство по монтажу и ремонту
 - Перечень отступлений или изменений по НТД.

Документация передаётся в электронном виде в 1 экземпляре и на бумажном носителе в 2-х экземплярах и должна соответствовать ГОСТ 21.101-97 «Система проектной документации для строительства. Основные требования к проектной и рабочей документации». Формат передаваемой документации в электронном виде:

- текстовая часть – PDF;

Все сопроводительные документы должны быть на русском языке.

11. Гарантии изготовителя.

- Поставщик гарантирует качество поставляемой продукции и работоспособность в течение гарантийного срока.

Поставщик гарантирует, что качество поставляемой продукции будет соответствовать обязательным требованиям, предъявляемым к продукции едиными правилами согласно Федеральному закону «О техническом регулировании» от 27.12.2002 г. № 184-ФЗ; Техническому регламенту Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013 от 02.07.2013) и Техническому регламенту Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011 от 18.11.2011), а также установленными настоящими техническими требованиями.

Гарантийный срок со дня ввода в эксплуатацию поставляемого оборудования должен составлять не менее 24 месяцев.

Срок эксплуатации не менее 10 лет.

Если в течение гарантийного срока будет выявлено несоответствие настоящим техническим требованиям или будут выявлены скрытые дефекты (изготовления или транспортировки), препятствующие безопасной эксплуатации арматуры, поставщик

или завод-изготовитель своими силами и средствами ремонтирует или заменяет изделие на новое.

Указать предельный срок хранения и условия переконсервации.

13. Требования к упаковке оборудования.

- Оборудование должно быть законсервировано, поставка должна осуществляться в заводской специальной упаковке, предотвращающей воздействие атмосферных влияний, включая защиту от воздействия конденсатной влаги и других факторов коррозии, исключающей возможность механических повреждений при транспортировке. Упаковка должна соответствовать требованиям ГОСТ 26653-90 «Подготовка генеральных грузов к транспортированию» и должна обеспечивать полную сохранность оборудования на весь срок его транспортировки с учетом перегрузок и длительного хранения без повреждений.

Поставщик отвечает за последствия недостатков тары и внутренней упаковки грузов (бой, поломка, деформация, течь и т.п.), а также применение тары и упаковки, не соответствующих свойствам груза, его массе или установленным стандартам.

Товар поставляется Заказчику силами Поставщика (Подрядчика) оборудования.

14. Дополнительные (иные) требования.

В случае поставки продукции, изготовленной по ТУ аналогичным указанным в данном техническом задании, вместе с заявкой, в обязательном порядке, необходимо предоставить полное техническое описание на продукцию, включая каталожные листы, эскизы, сертификаты соответствия, технический паспорт и т.д. При предложении аналогичной продукции, участник должен гарантировать качество и работоспособность, полную совместимость и соответствие идентичности изготовлению завода изготовителя данного оборудования.

Приложения:

Приложение 1 – Спецификация на электромагнитные клапаны ASCO.

Зам. начальника ПГТЦ

А. А. Захаров

Начальник ОПИПР

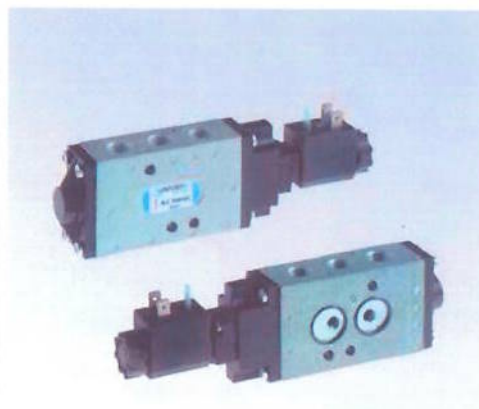
О. Н. Данильцев

Инженер ОПИПР

Е. Н. Навальнев

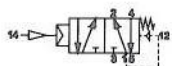
CHARACTERISTICS

Ambient temperature	-10 ÷ +45 °C
Fluid	50 µm filtered air, with or without lubrication
Commutation system	poppet mixed
Max pressure	10 bar
Connections	G1/4 (1-3-5), NAMUR interface (2-4)
Nominal bore (mm)	8
Nominal flow rate (NI/min)	1200
Valve body	zamak
Seals	NBR, polyurethane
Spool	aluminium
Electropilot/Coil	AA series/U1-U3
Power consumption	3,5 W (DC), 5 VA (AC)
Connector	AM-5110
Voltage	2 V DC - 24 V DC - 24 V AC - 110 V AC - 230 V AC
Manual override	impulse screw - 2 positions



Pneumatic impulse

Single impulse



AC-N8100

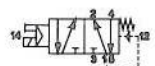
Double impulse



AC-N8120

Electrical impulse

Single impulse



AC-N8500

Double impulse



AC-N8520

Version 3/2: valves are supplied with proper flat plug for closing unused way
Solenoid valves are supplied without coil / connector / locking nut

AC-N8500 with YR2 actuator

